

## MiniCut

Speziell für die Bearbeitung von Bohrungen ab einem Durchmesser von 4 bis 25 mm mit allen unseren ultraharten Schneidstoffen haben wir das Werkzeugsystem MiniCut entwickelt.

Das gesamte Konzept ist für den perfekten Einsatz aller ultraharten Schneidstoffe ausgelegt und optimiert damit deren Vorteile in erheblichem Umfang.

Sämtliche Bohrstangen sind aus Vollhartmetall mit integrierter Kühlmittelzufuhr ausgeführt und erlauben Bohrtiefen bis zu  $7 \times D$ . Eingesetzt werden unsere MiniCut Werkzeuge auf Bearbeitungszentren und Drehmaschinen. Im Gegensatz zu den meisten konventionellen Werkzeugsystemen verwenden wir die positiven Wendeschneidplatten-Typen EPHW und EPHT 0401.. und 06T1... Die generelle Überlegenheit der  $75^\circ$  WSP erlaubt eine höhere Zerspanleistung und Genauigkeit.

Die identische Geometrie haben unsere gelöteten Bohrstangen für den Durchmesserbereich ab 4,0 mm. Unsere Wiper-WSP mit neutraler oder positiver Spangeometrie und gelöteten Wiper-Bohrstangen mit neutraler Spangeometrie werden für die High-Tech-Zerspanung bei höchster Produktivität eingesetzt und steigern die Flexibilität und Überlegenheit unseres MiniCut- Systems in einem außergewöhnlichen Umfang.

We have developed the MiniCut Tool System especially for boring from a diameter of 4,0 to 25 mm using all of our ultrahard cutting materials. The whole concept is designed for the use of all ultrahard cutting materials and consequently optimises all of its advantages considerably.

All boring bars are designed in solid tungsten carbide with integrated coolant feed and enable boring depths of up to  $7 \times D$ . Our MiniCut tools are used on machining centres and turning machines. Contrary to most conventional tool system we use the positive indexable inserts type EPHW and EPHT 0401.. and 06T1... The general superiority of the  $75^\circ$  insert style enables higher cutting performance and exactitude. Our tipped boring bars have the identical shape for a diameter range from 4,0 mm.

Our Wiper-Indexable Inserts with neutral or positive rake angle and tipped Wiper- Boring Bars with neutral rake angle are used for high-tech machining with high productivity and increase the flexibility and superiority of our MiniCut- System considerably.

### Spannadapter für Bohrstangen Form X...GEUP

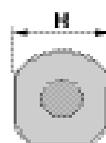


Spannadapter ermöglichen den vielseitigen Einsatz der Bohrstangen in allen Bereichen.

Kühlmittelzufuhr erfolgt durch den Adapter.

Nur passend für Becker - Form X...GE

### Adapter Sleeve for Boring Bars Form X...GEUP



Adapter Sleeves enable versatile use of the boring bars in all areas.

Coolant feed is provided through the adapter.

Only for BECKER - Form X...Ge

Abmessungen / Dimensions mm							
Bezeichnung / Designation	D	d	d H7	H	L	Bohrstange / Boring Bar	Preis Price
Adap - 1635	16	4	3,5	14	100	X 3,5 F - GEUP L/R	●
Adap - 1640	16	5	4	14	100	X 04 F - GEUP L/R	●
Adap - 1650	16	6	5	14	100	X 05 H - GEUP L/R	●
Adap - 1660	16	8	6	14	100	X 06 H - GEUP L/R	●

## Bohrstangen - VHM Form E.. SE..

## Boring Bar, solid carbide, Design E.. SEUP, right or left hand



Bohrstange mit zylindrischem Hartmetallschaft und innerer Kühlmittelzufuhr.

Abb.: Ausführung rechts

Boring bar with cylindrical solid carbide shank and internal coolant feed.

Right hand shown

Abmessungen / Dimensions mm							
Bezeichnung / Designation	d min	d g7	f	L1	g	WSP Seite / Page 80	Preis Price
E 06 F - SEUP L/R 04	6,8	6	3,4	80	9°	EPH..0401..	●
E 07 H - SEUP L/R 04	8,4	7	4,4	100	5°	EPH.. 0401..	●
E 08 H - SEUP L/R 04	9,5	8	4,9	100	5°	EPH.. 0401..	●
E 10 K - SEUP L/R 06	11,5	10	5,8	125	5°	EPH.. 06T1..	●
E 12 M - SEUP L/R 06	13,5	12	6,9	150	3°	EPH..06T1..	●
E 16 R - SEUP L/R 06	18,5	16	9,8	200	0°	EPH.. 06T1..	●



Bohrstange mit zylindrischem Hartmetallschaft und innerer Kühlmittelzufuhr.

Abb.: Ausführung rechts

Boring bar with cylindrical solid carbide shank and internal coolant feed.

Right hand shown

Abmessungen / Dimensions mm										
Bezeichnung / Designation	d min	d	f	L1	L2	d g7	h	g	WSP Seite / Page 80	Preis Price
E 06 10 H - SEUP L/R 04	6,8	6	3,4	100	36	10	8	9°	EPH.. 0401..	●
E 07 10 K - SEUP L/R 04	8,4	7	4,4	125	42	10	8	5°	EPH.. 0401..	●
E 08 10 K - SEUP L/R 04	9,5	8	4,9	125	48	10	8	5°	EPH.. 0401..	●

### Zubehör / spare parts



### Achtung:

Für **rechte** Bohrstangen müssen **Wiper-WSP**-Ausführung **links**, für **linke** Bohrstangen **Wiper-WSP**-Ausführung **rechts** eingesetzt werden

### Att:

For **right hand** boring bars use **left hand** wiper inserts, for **left hand** boring bars **right hand** wiper inserts only.