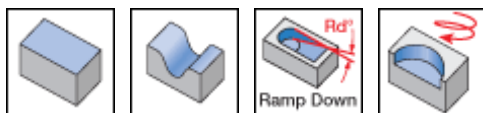
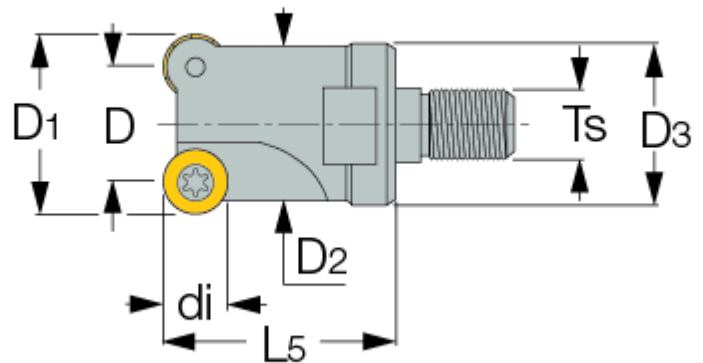




ER-M : Endmills with FLEXFIT threaded adaptation carrying round inserts for profiling and milling of round corners (ROUNDMILL).



Designation	D1	D	di	D2	Z	D3	L5	Ts	Rd°	Kg
ER D03A08-1-M06-05	8.0	3.00	5.00	7.40	1	9.70	28.00	M06	18.0	0.02
ER D05A10-2-M08-05	10.0	5.00	5.00	9.40	2	13.00	28.00	M08	28.0	0.02
ER D07A12-3-M08-05	12.0	7.00	5.00	11.40	3	13.00	28.00	M08	20.0	0.03
ER D10A15-4-M08-05	15.0	10.00	5.00	13.00	4	13.00	23.00	M08	13.0	0.03
ER D15A20-5-M10-05	20.0	15.00	5.00	18.00	5	18.00	30.00	M10	4.3	0.06
ER D08A15-3-M08-07	15.0	8.00	7.00	13.50	3	13.50	23.00	M08	15.0	0.02
ER D13A20-4-M10-07	20.0	13.00	7.00	18.00	4	18.00	30.00	M10	5.0	0.06
ER D08A16-2-M08-08	16.0	8.00	8.00	13.50	2	13.00	25.00	M08	27.0	0.02
ER D12A20-2-M10-08	20.0	12.00	8.00	17.20	2	18.00	32.00	M10	6.5	0.30
ER D10A20-2-M10-10	20.0	10.00	10.00	18.00	2	18.00	30.00	M10	28.0	0.03
ER D15A25-2-M12-10	25.0	15.00	10.00	21.00	2	21.00	35.00	M12	12.0	0.08
ER D15A25-3-M12-10	25.0	15.00	10.00	29.00	3	21.00	35.00	M12	12.0	0.09
ER D22A32-4-M16-10	32.0	22.00	10.00	29.00	4	29.00	43.00	M16	7.3	0.20
ER D25A35-4-M16-10	35.0	25.00	10.00	29.00	4	29.00	43.00	M16	5.5	0.20
ER D32A42-5-M16-10	42.0	32.00	10.00	29.00	5	29.00	43.00	M16	4.5	0.24
ERCM D32-M16-12	32.0	20.00	12.00	29.00	2	29.00	43.00	M16	10.0	0.18
ERCM D40-M16-12	40.0	28.00	12.00	29.00	3	29.00	43.00	M16	6.5	0.21

For adaptation, click on "More Info".