

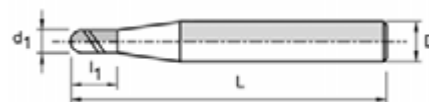
Ultra Fine Grain Carbide Ballnose Endmills - 2 Flutes · Standard Cut Length

極細微粒鎢鋼、球刀 — 2 刃、標準刃長

Size : R0.5 ~ R8.0

UESB2 / UEB2

Carbide	Coating	Coating	Helix	HRC	V-Speed
Grain Ultra-Fine	NT-WET	ULTRA TIALN+	30°	65	N / HSM



Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜		
						UNCOATED	NT-WET (N)	ULTRA (D)
UESB2-010	R0.5	2.0	50	4 (*)	2	■	□	■
UESB2-012	R0.6	2.5	50	4 (*)	2			
UESB2-014	R0.7	3.0	50	4 (*)	2			
UESB2-015	R0.75	3.0	50	4 (*)	2	■	□	■
UESB2-016	R0.8	3.2	50	4 (*)	2			
UESB2-018	R0.9	3.6	50	4 (*)	2			
UESB2-020	R1.0	4.0	50	4 (*)	2	■	□	■
UESB2-025	R1.25	5.0	50	4 (*)	2	■	□	■
UESB2-030	R1.5	6.0	50	4 (*)	2	■	□	■
UESB2-040	R2.0	8.0	50	4	2	■	□	■
UESB2-050	R2.5	10	50	6	2	■	□	■
UESB2-060	R3.0	12	50	6	2	■	□	■
UESB2-070	R3.5	14	60	8	2	■	□	■
UESB2-080	R4.0	16	60	8	2	■	□	■
UESB2-100	R5.0	20	75	10	2	■	□	■
UESB2-120	R6.0	24	75	12	2	■	□	■
UESB2-160	R8.0	32	100	16	2			

UEB2-010	R0.5	2.0	50	6	2	■	□	■
UEB2-015	R0.75	3.0	50	6	2	■	□	■
UEB2-020	R1.0	5.0	50	6	2	■	□	■
UEB2-025	R1.25	5.0	50	6	2			
UEB2-030	R1.5	6.0	50	6	2	■	□	■
UEB2-040	R2.0	8.0	50	6	2	■	□	■
UEB2-050	R2.5	10	75	6	2	■	□	■
UEB2-060	R3.0	12	75	6	2	■	□	■
UEB2-070	R3.5	14	75	8	2	■	□	■
UEB2-080	R4.0	16	75	8	2	■	□	■
UEB2-100	R5.0	20	100	10	2	■	□	■
UEB2-120	R6.0	24	100	12	2	■	□	■
UEB2-160	R8.0	32	150	16	2			

Customized orders for NT-WET (N) and other coatings is also available

(*) Mark : Customized orders for shank diameter 3.0 mm is also available 標示(*) 者 : 可另外訂製柄徑 3.0 mm

Recommended work material 推薦可加工材料 Preferred suitable 最適用 Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 48 合金 / 預硬鋼	HRC49 ~ 56 熱處理鋼	HRC 56 ~ 65 熱處理鋼	Cast Iron 鑄鐵	Titan 鈦合金
-------------	---------------------------	------------------------	--------------------	---------------------	-----------------	--------------

FEATURE : The negative rake angle and special geometry of the ball cutting edge with new ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM and hard milling (Up to HRC 65 - DRY CUT) 。