

Ultra Fine Grain Carbide Ballnose Endmills 、 Long Shank - 2 Flutes 、 Standard Cut Length

極細微粒鎢鋼、球刀、長柄 — 2 刃、標準刃長

Size : R1.0 ~ R6.0

UEL B2 (A) / UXLB2

Carbide	Coating	Coating	Helix	HRC	V-Speed
Grain Ultra-Fine	NT-WET	ULTRA TIALN+	30°	65	N / HSM



Long Shank 長柄

Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜		
						UNCOATED	NT-WET (N)	ULTRA (D)
UEL B2A-040	R2.0	8	75	4	2	■	□	■
UEL B2-020	R1.0	5	75	6	2	■	□	■
UEL B2-030	R1.5	6	75	6	2	■	□	■
UEL B2-040	R2.0	8	75	6	2	■	□	■
UEL B2-050	R2.5	10	100	6	2	■	□	■
UEL B2-060	R3.0	12	100	6	2	■	□	■
UEL B2-080	R4.0	16	100	8	2	■	□	■
UEL B2-100	R5.0	20	150	10	2	□	□	□
UEL B2-120	R6.0	24	150	12	2	□	□	□
UEL B2-160	R8.0	32	200	16	2	□	□	□

Extra Long Shank 加長柄

UXLB2-040	R2.0	8	100	6	2	■	□	■
UXLB2-060	R3.0	12	150	6	2			
UXLB2-080	R4.0	16	150	8	2			
UXLB2-100	R5.0	20	200	10	2	■	□	■
UXLB2-120	R6.0	24	200	12	2	■	□	■

Customized orders for NT-WET (N) and other coatings is also available

Recommended work material 推薦可加工材料

Preferred suitable 最適

Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 48 合金 / 預硬鋼	HRC49 ~ 56 熱處理鋼	HRC 56 ~ 65 熱處理鋼	Cast Iron 鑄鐵	Titan 鈦合金
--------------------	---------------------------	------------------------	--------------------	---------------------	-----------------	--------------

FEATURE : The negative rake angle and special geometry of the ball cutting edge with new ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM and hard milling (Up to HRC 65 - DRY CUT) .