

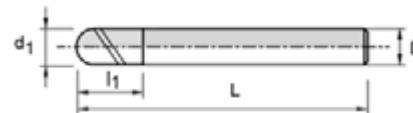
MX 900 Series - Ultra Fine Grain Carbide Ballnose Mould & Die Endmills 、Long Shank / HSM - 2 Flutes

極細微粒鎢鋼、模具加工專用球刀、長柄 / 高速切削— 2 刃

Size : R3.0 ~ R6.0

MLBD2

Carbide	Coating	Coating	Helix	HRC	V-Speed	Rake Angle
Grain Ultra-Fine	NT-WET	ULTRA TIALN+	7 °	65	HSM	Positive



Dimension(mm) Designation	刀徑 d ₁	有效長 l ₂	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜		
							UNCOATED	NT-WET(N)	ULTRA (D)
MLBD2-040	R2.0	12	3.0	75	6	2	■	■	■
MLBD2-050	R2.5	15	4.0	100	6	2	■	■	■
MLBD2-060	R3.0	18	5.0	100	6	2	■	■	■
MLBD2-080	R4.0	-	10.0	100	8	2	■	■	■
MLBD2-100	R5.0	-	12.0	150	10	2	■	■	■
MLBD2-120	R6.0	-	15.0	200	12	2	■	■	■

Recommended work material

推薦可加工材料

■ Preferred suitable 最適用

■ Suitable 適用

NT-WET (N)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 55 合金 / 熱處理鋼	HRC 56 ~ 60 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Copper 銅	Super Alloy 高溫合金
ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 48 合金 / 預硬鋼	HRC 49 ~ 65 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Cast Iron 鑄鐵	Super Alloy 高溫合金

FEATURE : The special geometry of the ball cutting edge with new ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM and hard milling (DRY CUT) in mould and die operations (Up to HRC 65) 。