

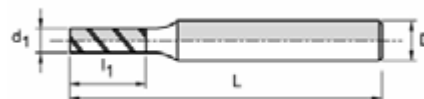
Ultra Fine Grain Carbide Endmills - 3 Flutes · Standard Cut Length

極細微粒鎢鋼、端銑刀 — 3 刃、標準刃長

Size : D1.0 ~ D20.0

UEH3 (A)

Carbide	Coating	Coating	Helix	HRC	V-Speed	Rake Angle
Grain Ultra-Fine	ULTRA TIALN+	NT-WET	45°	60	N / HSM	Positive



Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜		
						UNCOATED	NT-WET (N)	ULTRA (D)
UEH3A-010	1.0	3	50	4	3	■	□	■
UEH3A-015	1.5	4	50	4	3	■	□	■
UEH3A-020	2.0	6	50	4	3	■	□	■
UEH3A-025	2.5	6	50	4	3	■	□	■
UEH3A-030	3.0	8	50	4	3	■	□	■
UEH3A-035	3.5	10	50	4	3	□		□
UEH3A-040	4.0	11	50	4	3	■	□	■

UEH3-030	3.0	8	50	6	3	■	□	■
UEH3-040	4.0	11	50	6	3	■	□	■
UEH3-050	5.0	13	50	6	3	■	□	■
UEH3-060	6.0	16	50	6	3	■	□	■
UEH3-070	7.0	18	60	8	3			
UEH3-080	8.0	20	60	8	3	■	□	■
UEH3-090	9.0	25	75	10	3			
UEH3-100	10.0	25	75	10	3	■	□	■
UEH3-120	12.0	30	75	12	3	■	□	■
UEH3-160	16.0	40	100	16	3	■	□	■
UEH3-200	20.0	50	100	20	3	■	□	■

Customized orders for NT-WET (N) and other coatings is also available

Recommended work material

推薦可加工材料

 Preferred suitable 最適

 Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 48 合金 / 預硬鋼	HRC49 ~ 55 熱處理鋼	HRC 56 ~ 60 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Cast Iron 鑄鐵
UNCOATED	Al-alloy 鋁合金	Copper 銅	Ti-alloy 鈦合金	Synthetics 合成材料		

FEATURE : Widely used , new ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM (DRY CUT) , covering from carbon steels to hardened steels (Up to HRC 60) 。