

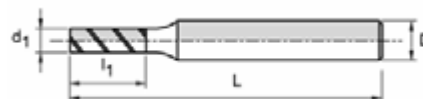
Ultra Fine Grain Carbide Endmills - 4 Flutes · Standard Cut Length

極細微粒鎢鋼、端銑刀 — 4 刃、標準刃長

Size : D1.0 ~ D20.0

UES4 (A)

Carbide	Coating	Coating	Helix	HRC	V-Speed	Rake Angle
Grain Ultra-Fine	ULTRA TIALN+	NT-WET	35°	60	N / HSM	Positive



Dimension(mm) Designation	刀徑 d ₁	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刀數 Z	Coating 鍍膜		
						UNCOATED	NT-WET (N)	ULTRA (D)
UES4A-010	1.0	3	50	4 (*)	4			
UES4A-015	1.5	4	50	4 (*)	4			
UES4A-020	2.0	6	50	4 (*)	4	■	□	■
UES4A-025	2.5	8	50	4 (*)	4			
UES4A-030	3.0	8	50	4 (*)	4	■	□	■
UES4A-035	3.5	10	50	4	4	■	□	■
UES4A-040	4.0	11	50	4	4	■	□	■

UES4-030	3.0	8	50	6	4	■	□	■
UES4-040	4.0	11	50	6	4	■	□	■
UES4-045	4.5	12	50	6	4	□		□
UES4-050	5.0	13	50	6	4	■	□	■
UES4-055	5.5	14	50	6	4	□		□
UES4-060	6.0	16	50	6	4	■	□	■
UES4-065	6.5	16	60	8	4	□		□
UES4-070	7.0	18	60	8	4	□		□
UES4-080	8.0	20	60	8	4	■	□	■
UES4-085	8.5	25	75	10	4	□		□
UES4-090	9.0	25	75	10	4	□		□
UES4-095	9.5	25	75	10	4	□		□
UES4-100	10.0	25	75	10	4	■	□	■
UES4-120	12.0	30	75	12	4	■	□	■
UES4-140	14.0	35	75	14	4			
UES4-160	16.0	40	100	16	4			
UES4-180	18.0	40	100	18	4			
UES4-200	20.0	50	100	20	4			

Customized orders for NT-WET (N) and other coatings is also available

(*) Mark : Customized orders for shank diameter 3.0 mm is also available 標示 (*) 者 : 可另外訂製柄徑 3.0 mm

Recommended work material 推薦可加工材料 Preferred suitable 最適用 Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 48 合金 / 預硬鋼	HRC49 ~ 55 熱處理鋼	HRC 56 ~ 60 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Cast Iron 鑄鐵
UNCOATED	Copper 銅	Ti-alloy 鈦合金	Synthetics 合成材料			

FEATURE : Widely used , new ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM (DRY CUT), covering from carbon steels to hardened steels (Up to HRC 60) .