

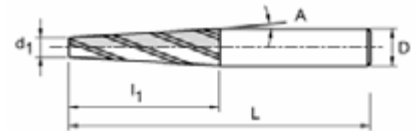
Ultra Fine Grain Carbide Taper Endmills – 2 Flutes · Standard Cut Length

極細微粒鎢鋼、斜度端刀 — 2 刃 / 標準刃長

Size : D1.0 ~ D2.0

HTE2

Carbide	Coating	Coating	Helix	HRC	V-Speed	Rake Angle
Grain Ultra-Fine	NT-WET	ULTRA TIALN+	30°	60	N / HSM	Positive



Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	斜度角 A	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜	
							UNCOATED	ULTRA (D)
HTE2-010-4-01	1.0	30°	4	50	4	2	■	■
HTE2-010-4-02		1°			4	2	■	■
HTE2-010-4-03		1°30'			4	2	■	■
HTE2-010-4-04		2°			4	2	■	■
HTE2-010-4-05		2°30'			4	2	■	■
HTE2-010-4-06		3°			4	2	■	■
HTE2-010-4-10		5°			4	2	■	■
HTE2-010-4-14		7°			4	2	■	■
HTE2-010-4-20		10°			4	2	■	■
HTE2-010-4-24		12°			4	2	■	■
HTE2-010-4-30		15°			6	2	■	■
HTE2-015-5-01	1.5	30°	5	50	4	2	■	■
HTE2-015-5-02		1°			4	2	■	■
HTE2-015-5-03		1°30'			4	2	■	■
HTE2-015-5-04		2°			4	2	■	■
HTE2-015-5-05		2°30'			4	2	■	■
HTE2-015-5-06		3°			4	2	■	■
HTE2-015-5-10		5°			4	2	■	■
HTE2-015-5-14		7°			4	2	■	■
HTE2-015-5-20		10°			4	2	■	■
HTE2-015-5-24		12°			4	2	■	■
HTE2-015-5-30		15°			6	2	■	■
HTE2-020-6-01	2.0	30°	6	50	4	2	■	■
HTE2-020-6-02		1°			4	2	■	■
HTE2-020-6-03		1°30'			4	2	■	■
HTE2-020-6-04		2°			4	2	■	■
HTE2-020-6-05		2°30'			4	2	■	■
HTE2-020-6-06		3°			4	2	■	■
HTE2-020-6-10		5°			4	2	■	■
HTE2-020-6-14		7°			4	2	■	■
HTE2-020-6-20		10°			6	2	■	■
HTE2-020-6-24		12°			6	2	■	■
HTE2-020-6-30		15°			6	2	■	■

Customized orders for NT-WET (N) and other coatings is also available

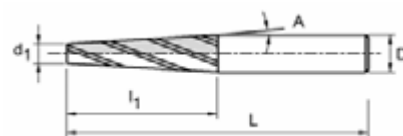
Ultra Fine Grain Carbide Taper Endmills – 2 Flutes · Standard Cut Length

極細微粒鎢鋼、斜度端刀 — 2 刃 / 標準刃長

Size : D2.5 ~ D4.0

HTE2

Carbide	Coating	Coating	Helix	HRC	V-Speed	Rake Angle
Grain Ultra-Fine	NT-WET	ULTRA TIALN+	30°	60	N / HSM	Positive



Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	斜度角 A	刃長 L ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜	
							UNCOATED	ULTRA (D)
HTE2-025-8-01	2.5	30°	8	50	4	2	■	■
HTE2-025-8-02		1°			4	2	■	■
HTE2-025-8-03		1° 30'			4	2	■	■
HTE2-025-8-04		2°			4	2	■	■
HTE2-025-8-05		2° 30'			4	2	■	■
HTE2-025-8-06		3°			4	2	■	■
HTE2-025-8-10		5°			4	2	■	■
HTE2-025-8-14		7°			6	2	■	■
HTE2-025-8-20		10°			6	2	■	■
HTE2-025-8-24		12°			8	2	■	■
HTE2-025-8-30		15°		60	8	2	■	■
HTE2-030-10-1	3.0	30°	10	50	6	2	■	■
HTE2-030-10-2		1°			6	2	■	■
HTE2-030-10-3		1° 30'			6	2	■	■
HTE2-030-10-4		2°			6	2	■	■
HTE2-030-10-5		2° 30'			6	2	■	■
HTE2-030-10-6		3°			6	2	■	■
HTE2-030-10-10		5°			6	2	■	■
HTE2-030-10-14		7°			6	2	■	■
HTE2-040-10-1	4.0	30°	15	50	6	2	■	■
HTE2-040-10-2		1°			6	2	■	■
HTE2-040-10-3		1° 30'			6	2	■	■
HTE2-040-10-4		2°			6	2	■	■
HTE2-040-10-5		2° 30'			6	2	■	■
HTE2-040-10-6		3°			6	2	■	■
HTE2-040-10-10		5°			8	2	■	■
HTE2-040-10-14		7°			8	2	■	■
				60				

Customized orders for NT-WET (N) and other coatings is also available

Recommended work material 推薦可加工材料 Preferred suitable 最適適用 Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 48 合金 / 預硬鋼	HRC49 ~ 55 熱處理鋼	HRC56 ~ 60 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Cast Iron 鑄鐵
UNCOATED	Al-alloy 鋁合金	Copper 銅	Ti-alloy 鈦合金			

FEATURE : Widely used , new ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM (DRY CUT), covering from carbon steels to hardened steels (Up to HRC 60) .