

MX 900 Series - Ultra Fine Grain Carbide Torus Endmills、(Semi) Long Shank / HSM – 2 / 4 Flutes

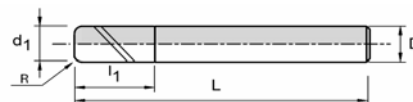
極細微粒鎢鋼、圓鼻刀、(中) 長柄 / 高速切削 — 2 / 4 刃、標準刃長

Size : D4.0 ~ D16.0

MLCR2A



Carbide	Coating	Coating	Helix	HRC	V-Speed	Rake Angle
Grain Ultra-Fine	NT-WET	ULTRA TIALN+	35°	65	HSM	Positive



Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	R 角 R	有效長 l ₂	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜	
								UNCOATED	ULTRA (D)
MLCR2A040-002	4.0	0.2	-	10	75	4	2		
MLCR2A040-005	4.0	0.5	-	10	75	4	2	■	■
MLCR2A040-010	4.0	1.0	-	10	75	4	2	■	■

Size : D4.0 ~ D16.0

MLCR4 (A)



Carbide	Coating	Coating	Helix	HRC	V-Speed	Rake Angle
Grain Ultra-Fine	NT-WET	ULTRA TIALN+	30°	65	HSM	Positive



MLCR4A040-002	4.0	0.2	-	10	75	4	4	-	
MLCR4A040-005	4.0	0.5	-	10	75	4	4	-	■
MLCR4A040-010	4.0	1.0	-	10	75	4	4	-	■

MLCR4060-005	6.0	0.5	-	16	100	6	4	-	■
MLCR4060-010	6.0	1.0	-	16	100	6	4	-	■
MLCR4060-015	6.0	1.5	-	16	100	6	4	-	
MLCR4060-020	6.0	2.0	-	16	100	6	4	-	
MLCR4080-005	8.0	0.5	-	20	100	8	4	-	■
MLCR4080-010	8.0	1.0	-	20	100	8	4	-	■
MLCR4080-020	8.0	2.0	-	20	100	8	4	-	
MLCR4100-005	10.0	0.5	-	25	100	10	4	-	
MLCR4100-010	10.0	1.0	-	25	100	10	4	-	■
MLCR4100-020	10.0	2.0	-	25	100	10	4	-	■
MLCR4100-030	10.0	3.0	-	25	100	10	4	-	
MLCR4120-010	12.0	1.0	-	30	100	12	4	-	■
MLCR4120-020	12.0	2.0	-	30	100	12	4	-	■
MLCR4120-030	12.0	3.0	-	30	100	12	4	-	
MLCR4160-010	16.0	1.0	-	45	150	16	4	-	
MLCR4160-040	16.0	4.0	-	45	150	16	4	-	

Recommended work material 推薦可加工材料 Preferred suitable 最適適用 Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 48 合金 / 預硬鋼	HRC49 ~ 65 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Cast Iron 鑄鐵
UNCOATED	Copper 銅				

FEATURE : New ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM and hard milling (Up to HRC 65 - DRY CUT) 。