

MX900 Series - Ultra Fine Grain Carbide Ballnose Endmills - Reduced Neck / HSM - 2 Flutes - Short Cut Length

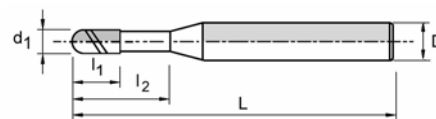
極細微粒鎢鋼、球刀、縮頸 / 高速切削— 2 刃、短刀

Size : R0.5 ~ R2.0

HMRB2



Carbide	Coating	Helix	HRC	V-Speed
Grain Ultra-Fine	ULTRA TIALN+	30 °	70	HSM



Dimension(mm) Designation	刀徑 d ₁	有效長 l ₂	刀長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜	
							UNCOATED	ULTRA (D)
HMRB2-010-4	R0.5	4	0.8	50	4	2	■	■
HMRB2-010-6	R0.5	6	0.8	50	4	2	■	■
HMRB2-010-8	R0.5	8	0.8	50	4	2	■	■
HMRB2-010-10	R0.5	10	0.8	50	4	2	■	■
HMRB2-010-12	R0.5	12	0.8	50	4	2	■	■
HMRB2-015-4	R0.75	4	1.2	50	4	2	■	■
HMRB2-015-6	R0.75	6	1.2	50	4	2	■	■
HMRB2-015-8	R0.75	8	1.2	50	4	2	■	■
HMRB2-015-10	R0.75	10	1.2	50	4	2	■	■
HMRB2-015-12	R0.75	12	1.2	50	4	2	■	■
HMRB2-015-16	R0.75	16	1.2	50	4	2	■	■
HMRB2-015-20	R0.75	20	1.2	50	4	2	■	■
HMRB2-020-4	R1.0	4	1.5	50	4	2	■	■
HMRB2-020-6	R1.0	6	1.5	50	4	2	■	■
HMRB2-020-8	R1.0	8	1.5	50	4	2	■	■
HMRB2-020-10	R1.0	10	1.5	50	4	2	■	■
HMRB2-020-12	R1.0	12	1.5	50	4	2	■	■
HMRB2-020-16	R1.0	16	1.5	50	4	2	■	■
HMRB2-020-20	R1.0	20	1.5	50	4	2	■	■
HMRB2-030-6	R1.5	6	2.5	50	4	2	■	■
HMRB2-040-12	R2.0	12	3.5	50	4	2	■	■

Recommended work material 推薦可加工材料

Preferred suitable 最適用

Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 55 合金 / 熱處理鋼	HRC 56 ~ 70 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Cast Iron 鑄鐵	Copper 銅
UNCOATED	Copper 銅	Ti-alloy 鈦合金				

FEATURE : Long neck form allows for various surface milling , new ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM (DRY CUT) , covering from carbon steels to hardened steels (Up to HRC 70) .