

MX900 Series - Ultra Fine Grain Carbide Ballnose Endmills - Reduced Neck / HSM - 2 Flutes - Short Cut Length

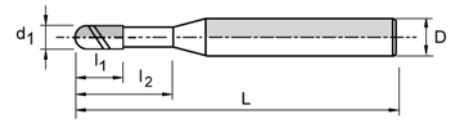
極細微粒鎢鋼、球刀、縮頸 / 高速切削— 2 刃、短刀

Size : R1.0 ~ R6.0

HERB2



Carbide	Coating	Helix	HRC	V-Speed
Grain Ultra-Fine	ULTRA TIALN+	30 °	70	HSM



Dimension(mm) Designation	刀徑 d ₁	有效長 l ₂	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜	
							UNCOATED	ULTRA (D)
HERB2-020-6	R1.0	6	1.5	50	6	2	■	■
HERB2-020-8	R1.0	8	1.5	50	6	2	■	■
HERB2-020-10	R1.0	10	1.5	50	6	2	■	■
HERB2-030-9	R1.5	9	3.0	60	6	2	■	■
HERB2-030-12	R1.5	12	3.0	60	6	2	■	■
HERB2-030-15	R1.5	15	3.0	60	6	2	■	■
HERB2-030-24	R1.5	24	3.0	75	6	2	■	■
HERB2-040-12	R2.0	12	4.0	60	6	2	■	■
HERB2-040-20	R2.0	20	4.0	75	6	2	■	■
HERB2-040-32	R2.0	32	4.0	75	6	2	■	■
HERB2-050-15	R2.5	15	5.0	60	6	2	■	■
HERB2-050-25	R2.5	25	5.0	75	6	2	■	■
HERB2-060-18	R3.0	18	6.0	60	6	2	■	■
HERB2-060-30	R3.0	30	6.0	75	6	2	■	■
HERB2-080-24	R4.0	24	8	60	8	2	■	■
HERB2-100-30	R5.0	30	10	75	10	2	■	■
HERB2-120-30	R6.0	30	12	75	12	2	■	■

Recommended work material 推薦可加工材料

Preferred suitable 最適用

Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 55 合金 / 熱處理鋼	HRC 56 ~ 70 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Cast Iron 鑄鐵	Copper 銅
UNCOATED	Copper 銅	Ti-alloy 鈦合金				

FEATURE : Long neck form allows for various surface milling , new ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM (DRY CUT), covering from carbon steels to hardened steels (Up to HRC 70) .