

MX 900 Series - Ultra Fine Grain Carbide Torus Endmills / HSM – 6 Flutes · Standard Cut Length

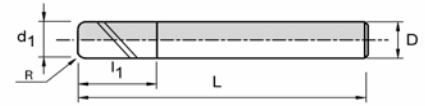
極細微粒鎢鋼、圓鼻刀 / 高速切削 — 6 刃、標準刃長

Size : D6.0 ~ D12.0

MECR6



Carbide Grain Ultra-Fine	Coating ULTRA TIALN+	Helix 45°	HRC 70	V-Speed HSM
------------------------------------	--------------------------------	---------------------	------------------	-----------------------



Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	R 角 R	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜	
							UNCOATED	ULTRA (D)
MECR6060-002	6.0	0.2	16	60	6	6	■	■
MECR6060-005	6.0	0.5	16	60	6	6		
MECR6080-002	8.0	0.2	20	60	8	6	■	■
MECR6080-005	8.0	0.5	20	60	8	6		
MECR6100-002	10.0	0.2	25	75	10	6	■	■
MECR6100-005	10.0	0.5	25	75	10	6		
MECR6120-005	12.0	0.5	30	100	12	6	■	■
MECR6120-010	12.0	1.0	30	100	12	6	■	■

MX 900 Series - Ultra Fine Grain Carbide Torus Endmills · Reduced Neck / HSM – 6 Flutes · Short Cut Length

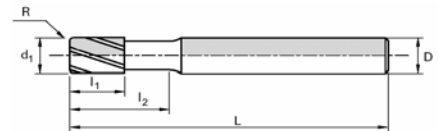
極細微粒鎢鋼、圓鼻刀、縮頸 / 高速切削 — 6 刃、短刃

Size : D6.0 ~ D12.0

MSR6



Carbide Grain Ultra-Fine	Coating ULTRA TIALN+	Helix 45°	HRC 70	V-Speed HSM
------------------------------------	--------------------------------	---------------------	------------------	-----------------------



Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	R 角 R	有效長 l ₂	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜
								ULTRA (D)
MSR6060-005-18	6.0	0.5	18	7	60	6	6	■
MSR6060-010-18	6.0	1.0	18	7	60	6	6	
MSR6080-005-24	8.0	0.5	24	9	60	8	6	■
MSR6080-010-24	8.0	1.0	24	9	60	8	6	
MSR6100-010-30	10.0	1.0	30	11	75	10	6	■
MSR6120-010-32	12.0	1.0	32	13	75	12	6	

Recommended work material 推薦可加工材料 ■ Preferred suitable 最適用 ■ Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 48 合金 / 預硬鋼	HRC49 ~ 70 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Cast Iron 鑄鐵
UNCOATED	Copper 銅				

FEATURE : New ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM and hard milling (Up to HRC 70 - DRY CUT) .