

Werkzeugaufnahmen mit Polygonalschaft ISO 26623-1

Toolholders with polygonal shank ISO 26623-1

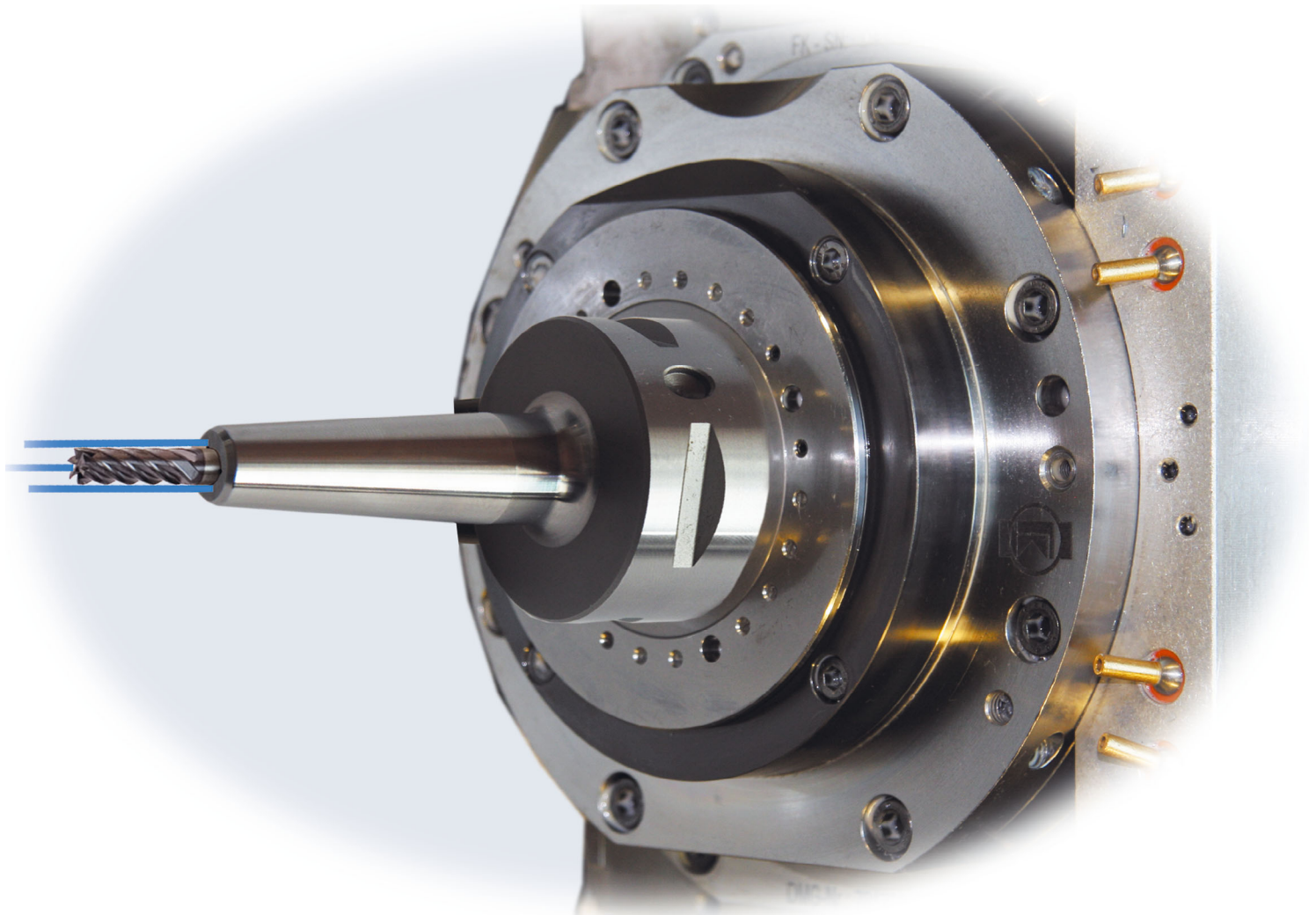


Katalog Nr. 124
Catalogue No. 124



ISO 26623 - C6 Ø63





Allgemeine Verkaufsbedingungen finden Sie auf unserer Homepage:

www.zuern-tools.de
info@zuern-tools.de

Werkstoff: Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit
im Kern von min. 800 N/mm²

Material: Case hardened steel, tensile strength
in the core min. 800 N/mm²

Ausführung: Einsatzgehärtet HRc 60 - 2 (HV 700 ± 50)
Härtetiefe 0,8 mm - 0,2
Brüniert und präzisionsgeschliffen

Execution: Case hardened HRc 60 - 2 (HV 700 ± 50)
Depth of case 0,8 mm - 0,2
Brown-finish end precision ground

Technische Änderungen vorbehalten

We reserve the right to make technical changes

Produktgruppe
Product groups

Seite
Page

Spannzangenfutter ER/ESX DIN 6499 / Hydro-Dehnspannfutter
 Collet chucks for collets ER/ESX DIN 6499 / Hydraulic expansion toolholders



4

Zylinderschaftaufnahmen Weldon / Whistle-Notch
 Holders for straight shank tools Weldon / Whistle-Notch



5

Schrumpffutter POWER FLASH
 Shrinking chucks POWER FLASH



6

CNC-Bohrfutter / Aufnahmen für Einschraubfräser
Messerkopfaufnahmen
 CNC drill chucks / Adaptors for end mills with thread shank
 Shell mill adaptors



7

Räumwerkzeughalter für Innenprofile / Stangengreifer
 Broaching toolholders for internal profiles / Bar-puller



8

Multi-Drehhalter / Multi-Drehhalter 45°
 Multi turning toolholders / Multi-turning-toolholders 45°



9

Drehhalter 1-fach / 3-fach / Abstechhalter
 Single / triple turning toolholders / Infeed toolholders



10

Bohrerhalter für U-Bohrer / Bohrstangenaufnahme 1-fach / 3-fach
 Holders for T-max U-drills / Single / triple Boring bar holders



11

Voreinstellgerät alpha-set
 Presetting equipment alpha-set



12

alpha-set Zubehör
 alpha-set accessories



14

Montagegerät / Spannmuttern + Dichtscheiben
 Mounting equipment / clamping nuts + Sealing discs



15

Spannzangenfutter für Spannzangen ER/ESX DIN 6499

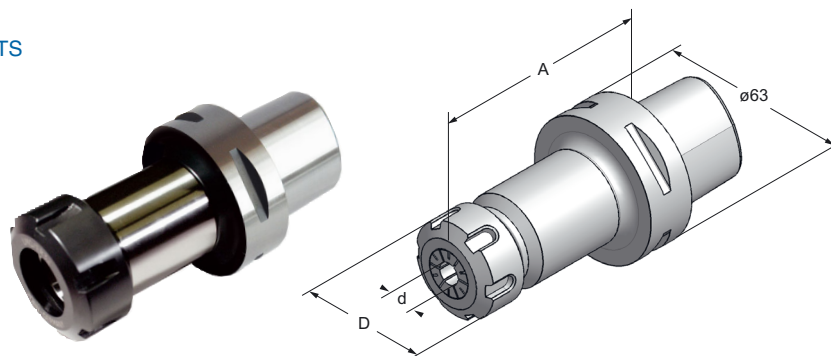
Collet chuck for collets ER/ESX DIN 6499

Rundlaufgenauigkeit C6 zu Werkzeugaufnahme < 0,005
Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 6,3 - 20.000 U/min.
balanced G 6,3 - 20.000 r.p.m.

Spannzangenfutter lieferbar mit Spannmutter ETS
Collet chuck delivery with nuts ETS

Sonderausführungen auf Anfrage
Special executions on inquiry

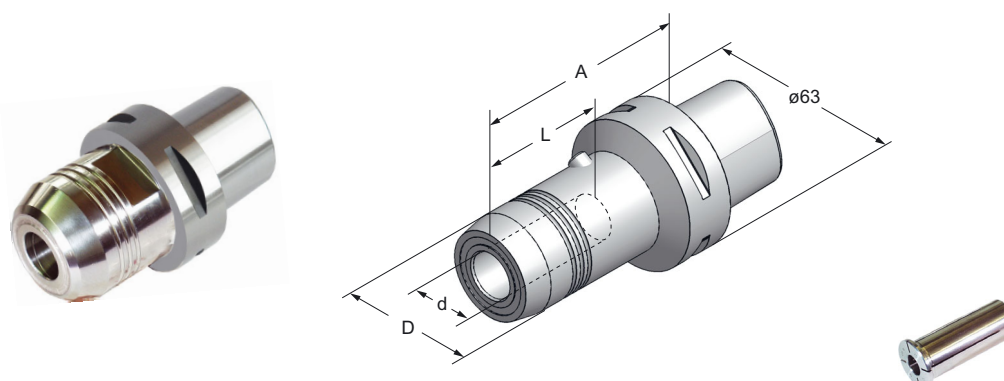


ISO 26623 - C6

Art.-Nr.	Typ	d	D	A
06.10.2	C6xER16x60	1-10 426E	28	60
06.16.2	C6xER25x60	1-16 430E	42	60
06.20.2	C6xER32x60	2-20 470E	50	60
06.26.2	C6xER40x65	3-30 472E	63	65
06.10.22	C6xER16x100	1-10 426E	28	100
06.16.22	C6xER25x100	1-16 430E	42	100
06.20.22	C6xER32x100	2-20 470E	50	100
06.26.22	C6xER40x100	3-30 472E	63	100
06.10.23	C6xER16x160	1-10 426E	28	160
06.16.23	C6xER25x160	1-16 430E	42	160

Hydro-Dehnspannfutter

Hydraulic expansion toolholder



ISO 26623 - C6

Zwischenbüchse Intermediate sleeves

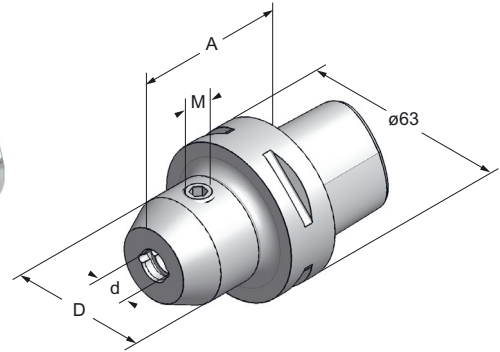
Art.-Nr.	Typ	d	D	L	A	Art.-Nr.
06.20.70	C6x20x 97	20	42	51	97	220 ... ø3-16
06.25.70	C6x25x102	25	57	57	102	225 ... ø6-20
06.32.70	C6x32x110	32	62	61	110	232 ... ø6-25

Zylinderschaftaufnahme Weldon DIN 1835 B mit Kühlkanal

Holder for straight shank tools weldon DIN 1835 B with through coolant channel

Rundlaufgenauigkeit C6 zu Werkzeugaufnahme < 0,005
Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 6,3 - 20.000 U/min.
balanced G 6,3 - 20.000 r.p.m.



Für Werkzeuge mit i.K. muss O-Ring eingesetzt werden
O-Ring muss separat bestellt werden
For tools with through coolant a sealing ring must be used
Sealing ring has to be ordered separately

O-Ring
Sealing ring



ISO 26623 - C6

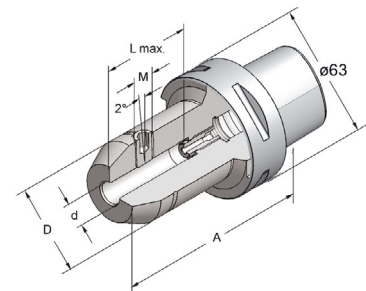
Art.-Nr.	Typ	d	D	M	A	Art.-Nr.	Typ
06.06.66	C6x06x55	6	25	6	55	270100	Ø 6x1,5
06.08.66	C6x08x55	8	28	8	55	271100	Ø 8x1,5
06.10.66	C6x10x60	10	35	10	60	272100	Ø 10x2,0
06.12.66	C6x12x60	12	42	12	60	273100	Ø 12x2,0
06.16.66	C6x16x65	16	48	14	65	275100	Ø 16x2,5
06.20.66	C6x20x65	20	52	16	65	277100	Ø 20x2,5
06.25.66	C6x25x80	25	63	18x2	80	278100	Ø 25x3,0
06.32.66	C6x32x90	32	72	20x2	90	279100	Ø 32x3,0
06.06.662	C6x06x100	6	25	6	100	270100	Ø 6x1,5
06.08.662	C6x08x100	8	28	8	100	271100	Ø 8x1,5
06.10.662	C6x10x100	10	35	10	100	272100	Ø 10x2,0
06.12.662	C6x12x100	12	42	12	100	273100	Ø 12x2,0
06.16.662	C6x16x100	16	48	14	100	275100	Ø 16x2,5
06.20.662	C6x20x100	20	52	16	100	277100	Ø 20x2,5
06.06.663	C6x06x160	6	25	6	160	270100	Ø 6x1,5
06.10.663	C6x10x160	10	35	10	160	272100	Ø 10x2,0

Zylinderschaftaufnahme Whistle-Notch DIN 1835 E

Holder for straight shank tools Whistle-Notch DIN 1835 E

Rundlaufgenauigkeit C6 zu Werkzeugaufnahme < 0,005
Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 6,3 - 20.000 U/min.
balanced G 6,3 - 20.000 r.p.m.



ISO 26623 - C6

Art.-Nr.	Typ	A	d	D	M
06.06.65	C6x06Ex80	80	6	25	6
06.08.65	C6x08Ex80	80	8	28	8
06.10.65	C6x10Ex80	80	10	35	10
06.12.65	C6x12Ex80	80	12	42	12
06.14.65	C6x14Ex80	80	14	44	12
06.16.65	C6x16Ex80	80	16	48	14
06.20.65	C6x20Ex90	90	20	52	16
06.25.65	C6x25Ex90	90	25	63	18x2

Schrumpffutter POWER-FLASH high-speed

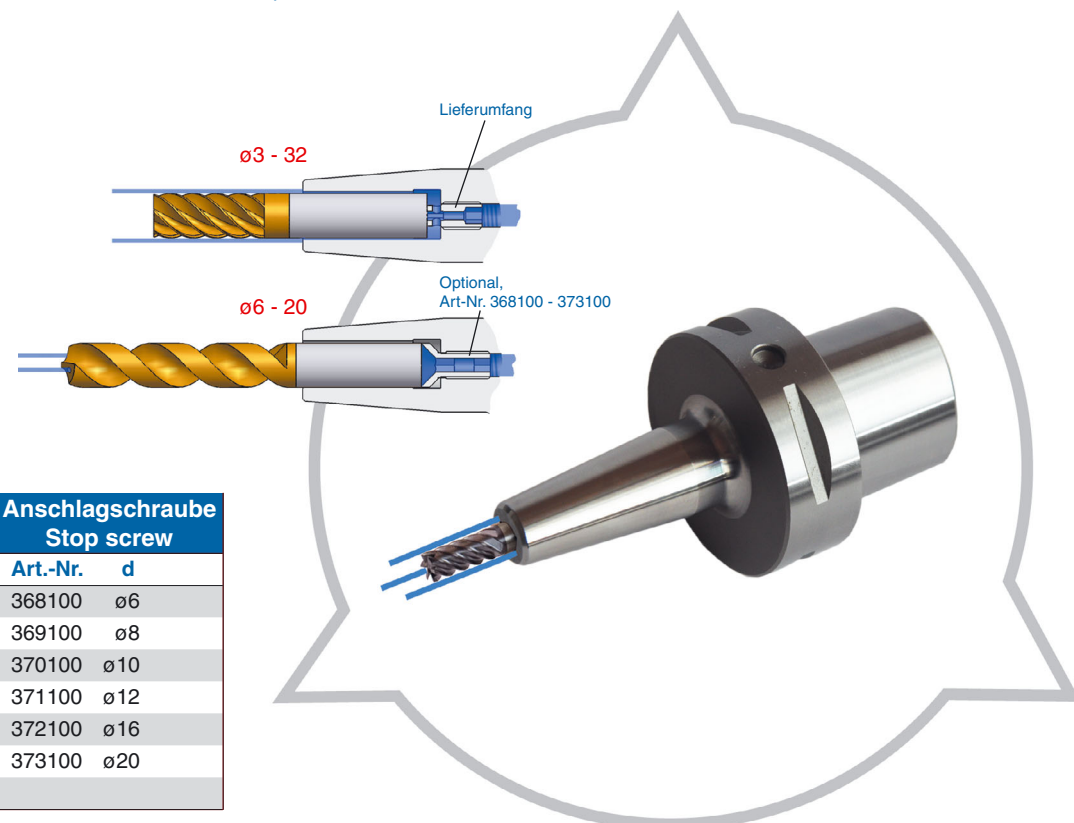
Shrinking chuck POWER-FLASH high-speed

Optimale Kühlmittelzufuhr über Kühlkanäle in der Bohrung
 Konzentrierte Kühlmittelzufuhr bis 20.000 U/min zur Werkzeugschneide

Best possible coolant supply through coolant channels in the boring
 Concentrated coolant supply up to 20.000 r.p.m. to the cutting edge

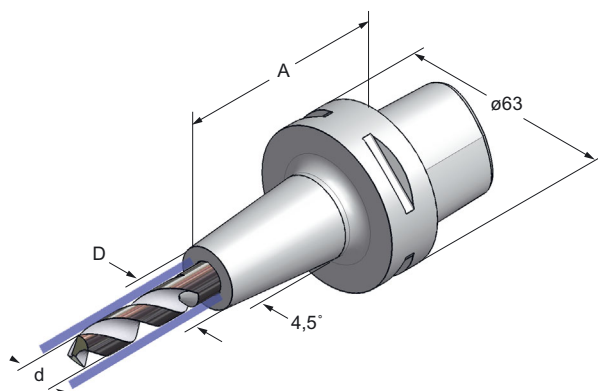
gewuchtet G 2,5 - 20.000 U/min.

balanced G 2,5 - 20.000 r.p.m.



Anschlagschraube
Stop screw

Art.-Nr.	d
368100	ø6
369100	ø8
370100	ø10
371100	ø12
372100	ø16
373100	ø20



ISO 26623 - C6
ø3 - 32

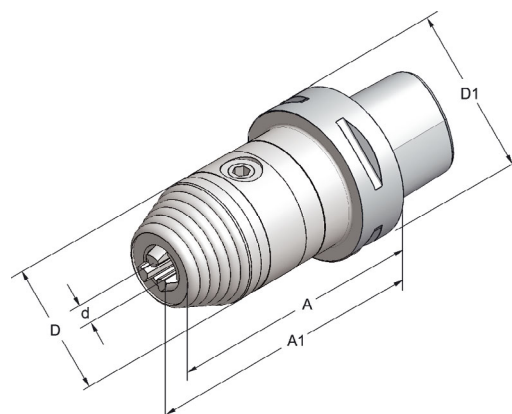
Art.-Nr.	Typ	d	D	A
06.03.37	C6x03SCx80	3	10	80
06.04.37	C6x04SCx80	4	11	80
06.06.37	C6x06SCx80	6	16	80
06.08.37	C6x08SCx80	8	21	80
06.10.37	C6x10SCx80	10	24	80
06.12.37	C6x12SCx80	12	24	80
06.14.37	C6x14SCx85	14	27	85
06.16.37	C6x16SCx85	16	27	85
06.20.37	C6x20SCx85	20	33	85
06.25.37	C6x25SCx90	25	44	90
06.32.37	C6x32SCx90	32	44	90

CNC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf

CNC-drill chucks for clockwise and anti-clockwise rotation

Rundlaufgenauigkeit C6 zu Werkzeugaufnahme < 0,04
Concentricity from the taper to the holding part < 0,04

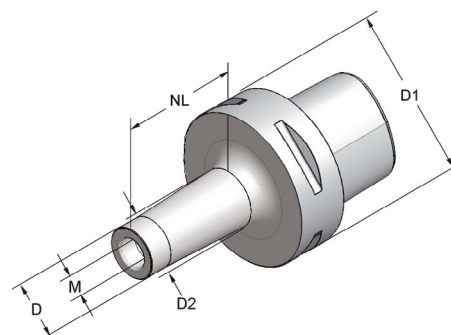
gewuchtet G 6,3 - 8.000 U/min.
balanced G 6,3 - 8.000 r.p.m.



ISO 26623 - C6

Art.-Nr.	Typ	D1	A	A1	d	D
06.13k	C6x1-13x103	63	103	113	1-13	50
06.16k	C6x3-16x103	63	103	115	3-16	57

Aufnahme für Einschraubfräser



ISO 26623 - C6

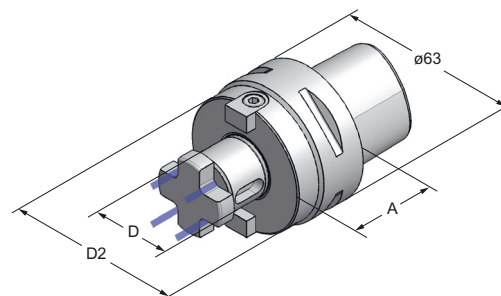
Art.-Nr.	Typ	D1	M	NL	D	D2
06.08.050	C6xM 8x 80	63	8	80	13	23
06.10.050	C6xM10x 80	63	10	80	18	25
06.12.075	C6xM12x105	63	12	105	21	31
06.16.075	C6xM16x105	63	16	105	29	34

Messerkopfaufnahme DIN 6357

Shell mill adapter for facing cutters DIN 6357

Rundlaufgenauigkeit C6 zu Werkzeugaufnahme < 0,005
Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

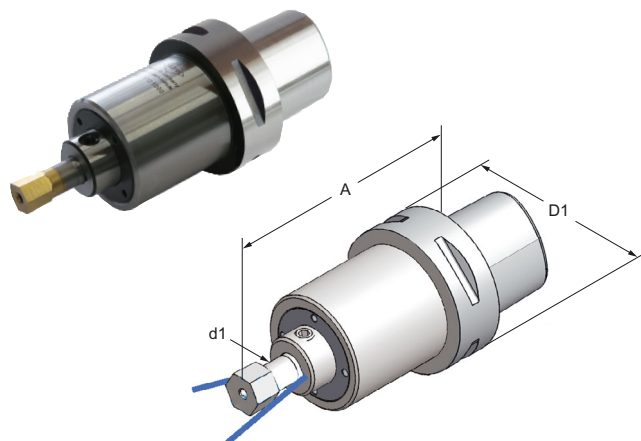
gewuchtet G 6,3 - 8.000 U/min.
balanced G 6,3 - 8.000 r.p.m.



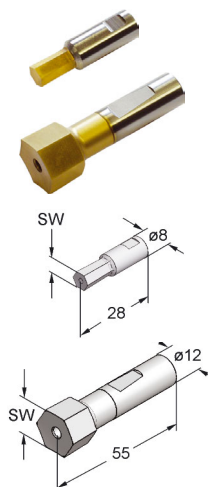
ISO 26623 - C6

Art.-Nr.	Typ	D	D2	A
06.16.9	C6x16x40	16	39	40
06.22.9	C6x22x35	22	49	35
06.27.9	C6x27x35	27	60	35
06.32.9	C6x32x35	32	68	35

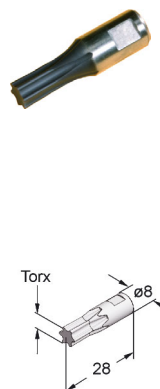
Räumwerkzeughalter für Innenprofile
Broaching toolholders for internal profiles



Räumstempel SW
Hexagon-broaching cutter

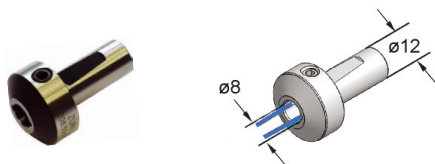


Räumstempel TORX
Broaching cutter TORX

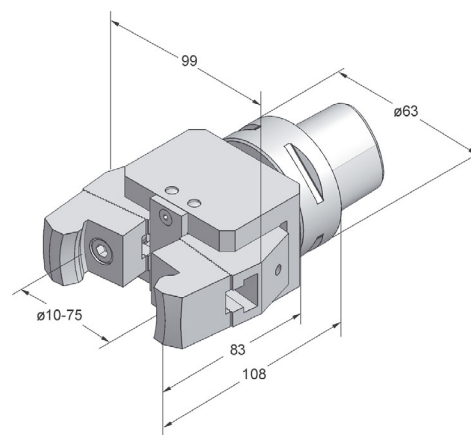
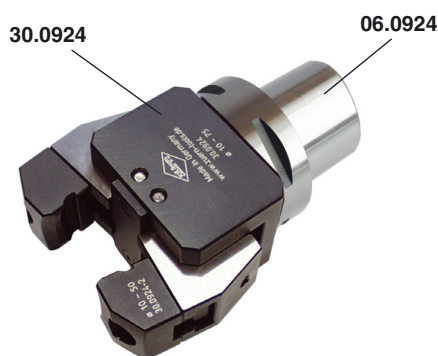


Art.-Nr.	Typ	d1	D1	A	Art.-Nr.	SW	d	Art.-Nr.	TORX	d
ISO 26623 - C5					08.020	2	8	08.T05	5	8
C5.12.5000	C5x12x100	12	50	100	08.025	2,5	8	08.T06	6	8
ISO 26623 - C6					08.030	3	8	08.T07	7	8
C6.12.5000	C6x12x115	12	63	115	08.040	4	8	08.T08	8	8
					08.050	5	8	08.T09	9	8
					08.060	6	8	08.T10	10	8
					08.070	7	8	08.T15	15	8
					08.080	8	8	08.T20	20	8
					08.100	10	8	08.T25	25	8
					12.060	6	12	08.T27	27	8
					12.080	8	12	08.T30	30	8
					12.100	10	12	08.T40	40	8
					12.120	12	12	08.T45	45	8
					12.140	14	12	12.T50	50	12
					12.170	17	12	Sonderprofile auf Anfrage Special executions on inquiry		
					12.190	19	12			

Reduzierung
Reduction



Stangengreifer Spannbereich 10 - 75mm
Bar-puller clamping range 10 - 75mm

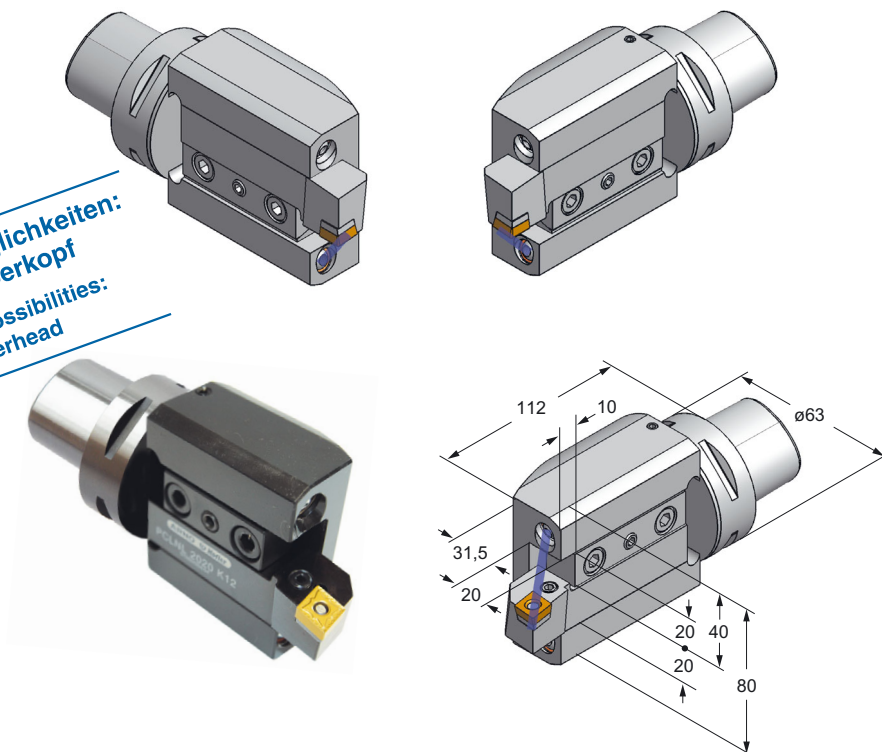


ISO 26623 - C6

Art.-Nr.	Typ
30.0924	Stangengreifer
06.0924	Schaft C6

Multi-Drehhalter
Multi-turning-toolholder

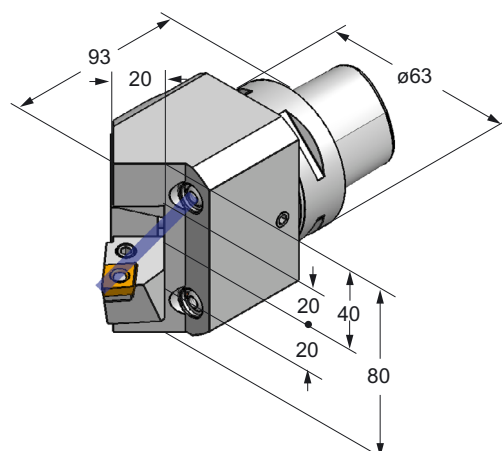
Ein Drehhalter - vier Einsatzmöglichkeiten:
 links - rechts - vorkopf - überkopf
 One turning-toolholder - four possibilities:
 left - right - forehead - overhead



ISO 26623 - C6

Art.-Nr.	Typ
06.20.043	C6x20x112

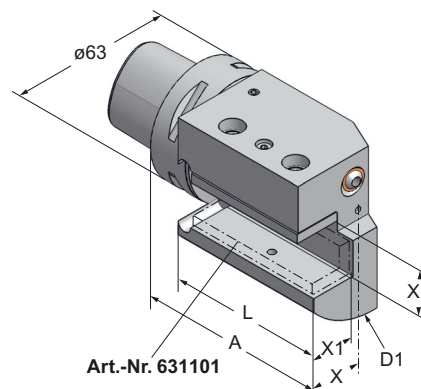
Multi-Drehhalter 45°
Multi-turning-toolholder 45°



ISO 26623 - C6

Art.-Nr.	Typ
06.20.045	C6x20x45°

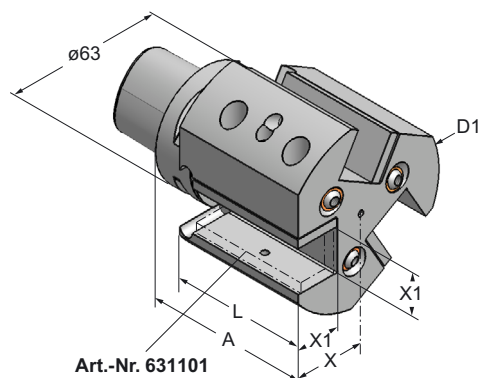
Drehhalter 1-fach
Single turning toolholder



ISO 26623 - C6

Art.-Nr.	D1	A	L	X	X1
06.25.050	100	110	86	38	25
Reduzierung					
631101	Reduzierung □ 25/20				

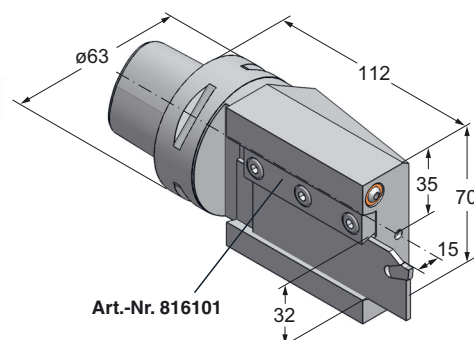
Drehhalter 3-fach
Triple turning toolholder



ISO 26623 - C6

Art.-Nr.		D1	A	L	X	X1
06.25.190	Ausführung L wie abgebildet / left hand design as shown	100	100	76	40	25
06.25.180	Ausführung R spiegelbildlich / right hand design reversed	100	100	76	40	25
Reduzierung						
631101	Reduzierung □ 25/20					

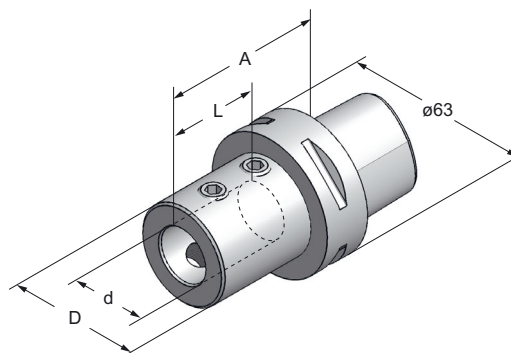
Abstechhalter
Infeed toolholder



ISO 26623 - C6

Art.-Nr.	Typ
06.32.480	C6x32x112

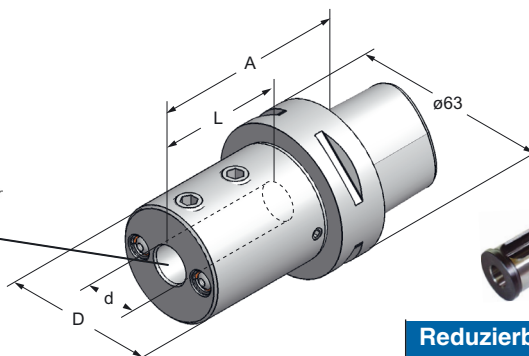
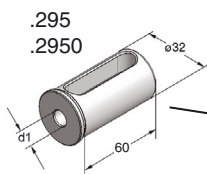
Bohrerhalter für U-Bohrer ø20 - ø40
Holder for T-max U-drills ø20 - ø40



ISO 26623 - C6

Art.-Nr.	Typ	d	D	L	A
06.20.220	C6x20x70	20	40	54	70
06.25.220	C6x25x70	25	45	59	70
06.32.220	C6x32x75	32	52	63	75
06.40.220	C6x40x85	40	60	73	85

Bohrstangenaufnahme ø12 - ø40
Boring bar holder ø12 - ø40



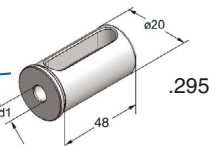
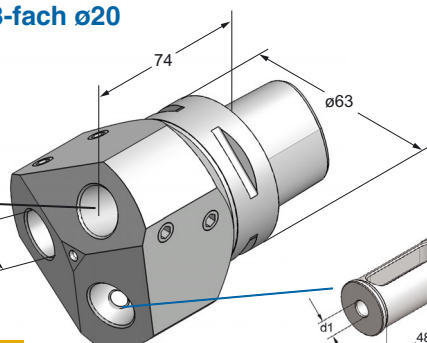
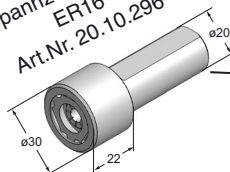
ISO 26623 - C6

Reduzierbuchse
Reduction bush

Art.-Nr.	Typ	d	D	L	A	Art.-Nr.	d1
06.12.290	C6x12x80	12	44	55	80	32.06.2950	6
06.16.290	C6x16x80	16	48	55	80	32.08.2950	8
06.20.290	C6x20x85	20	52	60	85	32.10.2950	10
06.25.290	C6x25x85	25	57	60	85	32.12.295	12
06.32.290	C6x32x90	32	64	65	90	32.16.295	16
06.40.290	C6x40x90	40	74	75	90	32.20.295	20
						32.25.295	25

Bohrstangenaufnahme 3-fach ø20
Triple boring bar holder ø20

Spannzangenfutter
ER16
Art.Nr. 20.10.296



ISO 26623 - C6

Reduzierbuchse
Reduction bush

Art.-Nr.	Typ	Art.-Nr.	d1
06.20.390	C6x20	20.06.295	6
		20.08.295	8
20.10.296	Spannzangenfutter ER16	20.10.295	10
716124-2	Spannmutter für Dichtscheiben 316 ...	20.12.295	12
916160-Z2	Spannschlüssel	20.16.295	16

alpha-set 33 swift

**Werkzeug-Voreinstellung mit Kamera,
 Touchscreen und automatischer
 Werkzeugvermessung**

alfa-set 33 swift ist das einfach zu bedienende Voreinstellgerät mit elektronischer Bildverarbeitung, 5,7" TFT-Farb-Touchscreen und CMOS-Kamera. Die Werkzeugschneide wird durch den Bildschirmbereich geschwenkt. Dabei wird die Schneidenform blitzschnell automatisch erkannt und die Koordinaten in der X- und Z-Achse angezeigt. Schneidenwinkel und Radien werden ebenso vermessen. Im Gegensatz zum Profilprojektor sind die elektronischen Messungen bedienerunabhängig und daher von höchster Wiederholgenauigkeit.

Einfach anzuwählen sind die 99 frei programmierbaren Bezugsnullpunkte. Alle relevanten Messresultate werden auf dem Touchscreen angezeigt. Auch die Bedienung mit einer Maus ist möglich.

Die pneumatische, selektive Einhandbedienung ist einzigartig in dieser Preisklasse. Die Feinverstellhandräder erlauben bei Bedarf das µm-genaue Positionieren des Fadenkreuzes an die Werkzeugschneide.



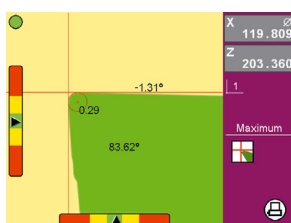
alpha-set 33 swift

**Tool-presetting with camera and touchscreen,
 the easiest to use image processing system
 for automatic tool measuring**

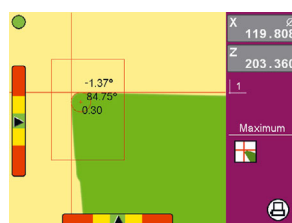
The electronic image processing system alfa-set swift with a 5.7" TFT-colour touchscreen work in micrometer accuracy range. Measurements are made within seconds and image evaluation takes place independent from the operator. „swift“ recommends the most suitable measuring method and display the values in X- and Z-axes on the screen. Manually selection of other measuring method by touch or mouse. Tool tip angle and radius are automatically recognized and displayed.

99 freely selectable zero points (adapters) and multilingual dialogue are standard. Mouse or touchscreen operation.

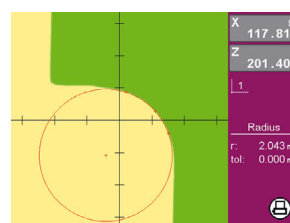
The pneumatic, selective one-hand operation is unique. The fine adjustment handwheels allow µm-precise positioning if you will measure with the fixed instead of the floating crosshair.



Virtuelles Fadenkreuz
Floating crosshair



Auswertefenster
Measuring window



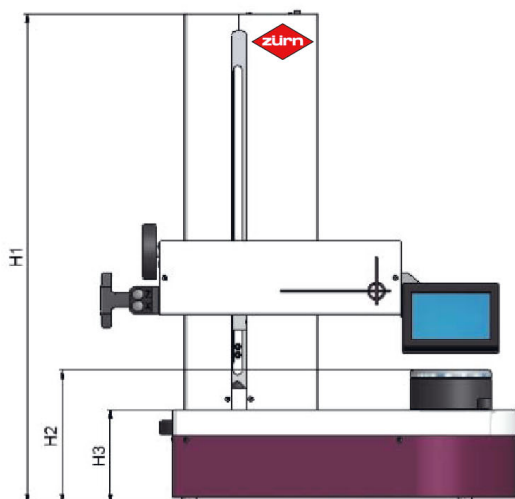
Radiusmessung
Radius measurement



Auswahl Adapter
Up to 99 adapters

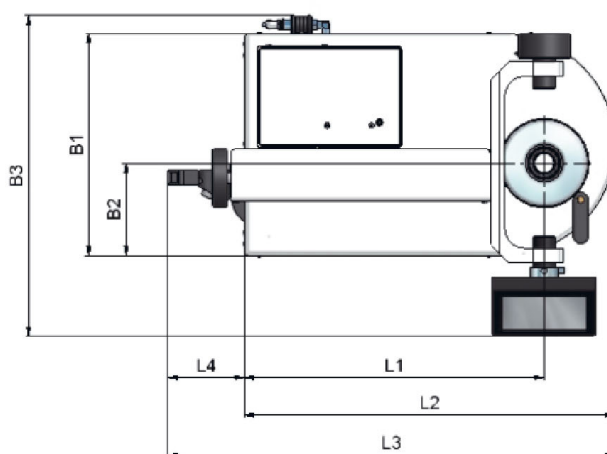
Technische Daten

- Glasmaßstäbe AcuRite, Auflösung 1µm
- Mehrsprachige Dialogführung über 5,7" TFT-Farb-Touchscreen oder Maus
- Virtuelles Fadenkreuz
- 99 Bezugsnullpunkte (Adapter) frei programmierbar
- Messprogramme für Radius- und Winkelmessungen
- Absolut- / Differenzmessung
- Radius / Durchmesser
- Haltefunktion
- Achsparallelitätskompensation
- Schnittstelle USB für Etikettendrucker und Maus
- Passwortschutz



Technical Data

- AcuRite glass scales, resolution 1µm
- multilingual dialogue menu on 5.7" TFT-colour touchscreen
- 99 reference zero points (adapter)
- freely selectable axis designation and counting direction
- measuring programs for radius and angle measurements
- absolute / difference measurement
- radius / diameter
- hold function
- axis parallelism compensation
- USB-interface for label-printer
- password protected



Art.-Nr.	Bezeichnung	X=ø	z=Länge	SK	L1	L2	L3	L3	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht
304410	alpha-set 33 swift	200	380	50	405	500	604	104	300	125	433	712	194	136	42 kg
305410	alpha-set 35 swift	200	500	50	405	500	604	104	300	125	433	832	194	136	46 kg
Alle Maße in mm / All dimensions in mm															

Kugellagerte Werkzeugaufnahme für höchste Rundlaufgenauigkeit Taper pot with ball bearing seat for highest runout accuracy

Anschlussdaten:

Elektrisch: 100 – 240 V AC / 50/60 Hz
 Druckluft: 4-6 bar, trocken

Zubehör:

Drucker Dymo 400
 Reduktionen
 Einstellhorn
 Tischablage für Reduktionen

Lieferumfang:

Grundgerät Tischmodell
 Tischnetzteil 12 V
 Bedienungsanleitung

Power supply:

Electrical: 100-240 VAC /50-60 Hz
 Pneumatic: 4-6 bar, dry

Accessories:

Printer Dymo 400
 Adapters
 Master mandrel
 Table rack for adapters

Delivery contents:

Basic unit, desktop model
 Power supply unit 12 V
 Instruction manual

Technische Änderungen vorbehalten! / We reserve all rights to make technical improvements!

alpha-set Reduktionen
alpha-set reductions



Art.-Nr.	Typ	SK	VDI	HSK	POLYGON
238410	SK50xSK30	30			
236410	SK50xSK40	40			
267410	SK50xVDI20		20		
229410	SK50xVDI25		25		
230410	SK50xVDI30		30		
231410	SK50xVDI40		40		
232410	SK50xVDI50		50		
243410	SK50xHSK 32			A,C,E 32	
244410	SK50xHSK 40			A,C,E 40	
245410	SK50xHSK 50			A,C,E 50	
246410	SK50xHSK 63			A,C,E 63	
248410	SK50xHSK100			A,C,E100	
280410	SK50xC3				C3
281410	SK50xC4				C4
282410	SK50xC5				C5
283410	SK50xC6				C6

Einstelldorn
Control arbor

Zum Einstellen des
absoluten Nullpunktes
und der
Parallelitäts-Korrektur



Drucker
Printer



Art.-Nr.	Bezeichnung
50.05.315	SK50x50x315

Art.-Nr.	Bezeichnung
316410	Drucker
317410	Rolle Etiketten 500 St.

Unterbau
Stand



Art.-Nr.	Bezeichnung
311410	Unterbau ohne Ablagen

Ablage für Unterbau & Tischablage für alpha-set Reduktionen



Tischablage
Grundfläche:
240 x 240 mm



Die Reduktionen sind für das alpha-set Werkzeug-Voreinstellgerät
immer in Griffnähe und vor Beschädigung geschützt.

Ausführung:

Stahlblech mit Querverstrebung, pulverbeschichtet RAL 4007
Aufnahmeringe aus Kunststoff zum Schutz der präzisions-
geschliffenen Reduktionen mit Aussenkegel SK 50

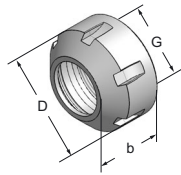
Art.-Nr.	Bezeichnung	für Reduktionen
312410	Ablage Einstelldorn	+ 1x SK / MAS-BT / CAT 50
313410	Ablage SK 50	3x SK / MAS-BT / CAT 50
315410	Tischablage SK 50	4x SK / MAS-BT / CAT 50

TOOLFIX Werkzeugmontagegerät
TOOLFIX mounting equipment



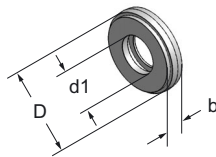
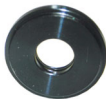
Art.-Nr.	Typ	SK	VDI	HSK	POLYGON
265410	C6				C6

Spannmutter gleitgelagert DIN 6499 für Dichtscheiben
Clamping nut friction bearing DIN 6499 for sealing disc



Art.-Nr.	Typ	D	b	G	Nm max.
716124	GMGC / ER16	28	23	M 22x1,50	70
720124	GMGC / ER20	34	25	M 25x1,50	100
725124	GMGC / ER25	42	26	M 32x1,50	130
732124	GMGC / ER32	50	28	M 40x1,50	170
740124	GMGC / ER40	63	31	M 50x1,50	220

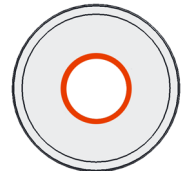
Dichtscheiben für Werkzeuge mit interner Kühlmittelzufuhr
Sealing discs for tools with internal coolant supply



Art.-Nr.	Typ	D	b	d1
316...	DS / ER16	13,0	4	316050 - 316100
320...	DS / ER20	16,0	4	320050 - 320130
325...	DS / ER25	21,0	4	325050 - 325160
332...	DS / ER32	27,0	4	332050 - 332200
340...	DS / ER40	33,5	4	340050 - 340260

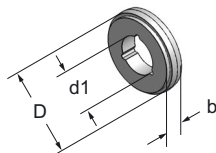
Der eingelegte O-Ring gewährleistet interne Kühlmittelzufuhr durch das gespannte Werkzeug direkt zur Werkzeugschneide

The inserted O-ring seal ensures a coolant supply internally through the clamped tool directly to the cutting edge



Bestellbeispiel / Example for order:
D = ø21, d1 = ø12 entspricht / equals Art.-Nr. 325120

Dichtscheiben für Werkzeuge mit externer Kühlmittelzufuhr
Sealing discs for tools with external coolant supply

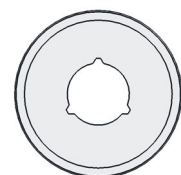


Art.-Nr.	Typ	D	b	d1
316...C	DS / ER16	13,0	4	4,6,8
325...C	DS / ER25	21,0	4	6,8,10,12,14,16
332...C	DS / ER32	27,0	4	6,8,10,12,14,16,20

Kühlmitteldruck / Coolant pressure min. 5 bar - max. 100 bar

Dichtscheibe ohne O-Ring-Nut mit 3 Kühlkanälen für externe Kühlmittelzufuhr direkt zur Werkzeugschneide, Mindermengenschmierung MMS

Sealing disk without O-ring seal groove with 3 coolant channels for coolant supply externally directly to the cutting edge, min. lubrication MMS



Bestellbeispiel / Example for order:
D = ø21, d1 = ø12 entspricht / equals Art.-Nr. 325120C



Werkzeugaufnahmen mit Polygonalschaft ISO 26623-1

Toolholders with polygonal shank ISO 26623-1

