



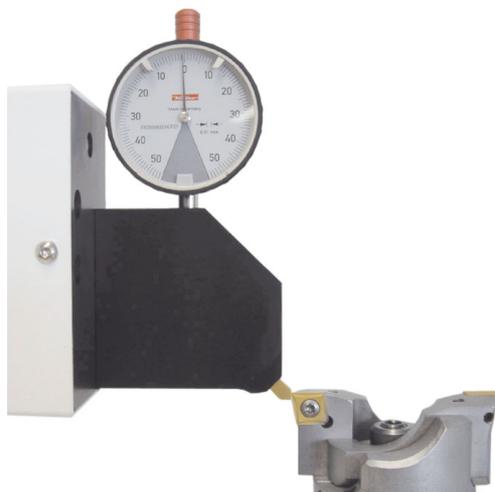
## Katalog Nr. 128



## alpha-set 33 tms - das preisgünstige Einsteigermodell für die dezentrale Werkzeugvoreinstellung!



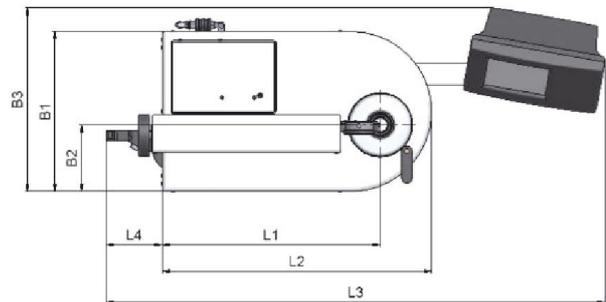
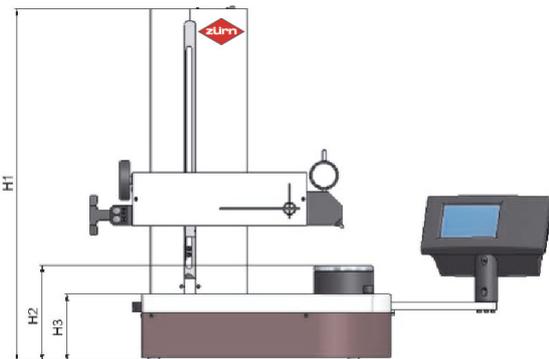
**Sparen Sie sich den Weg in den Voreinstellraum  
- messen Sie direkt bei der Maschine!**



- Messen durch berührendes Abtasten der Schneide
- pneumatische, selektive X/Z-Achsklemmung
- praktische Einhandbedienung
- Mikrometer Feinverstellung
- bedienerfreundlich angeordnete Handräder
- TIN-beschichtete HM-Tastflächen
- Konstanter Messdruck <1N
- Stossgeschützte Messuhr 0,01 als Nullindikator
- Ermüdungsfrei durch Gewichtsausgleich
- alle INA-Linearführungen sind vorgespannt, wartungsfrei
- hochpräzise Werkzeugaufnahme Rundlauf <0,005/300 mm
- integrierte Rotationsklemmung

## alpha-set Messsystem TC 100

- Glasmassstäbe AcuRite
- Auflösung 0,001 mm
- 6" LCD-Bildschirm
- Schmutzunempfindliche Folientastatur
- Bediener-Dialogführung mehrsprachig
- 99 Bezugsnullpunkte (Adapter)
- Achsbezeichnung und Zählrichtung frei wählbar
- Werkzeugbibliothek
- Absolut / Differenzmessung
- Radius / Durchmesser
- Haltefunktion
- Achsparallelitätskompensation
- Etiketten- und Listenausdruck
- Schnittstellen USB / seriell RS 232 / Centronics
- Passwortschutz



Art.-Nr.	Bezeichnung	X=∅	z=Länge	SK	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht
301410	alpha-set 33 tms	300	380	50	405	500	925	104	300	125	344	712	194	136	42 kg
302410	alpha-set 35 tms	300	500	50	405	500	925	104	300	125	344	832	194	136	46 kg

Alle Maße in mm

### Anschlussdaten:

Elektrisch: 100 – 240 V AC / 50/60 Hz  
Druckluft: 4-6 bar, trocken

### Zubehör:

Drucker  
Reduktionen  
Einstellhorn  
Unterbau (Höhe 850 mm)  
Tischablage für Reduktionen

### Lieferumfang:

Grundgerät Tischmodell  
Werkzeugaufnahme SK 50  
Bedienungsanleitung

Technische Änderungen vorbehalten!

## alpha-set 33 swift

Werkzeug-Voreinstellgerät mit Kamera, Touchscreen und automatischer Werkzeugvermessung

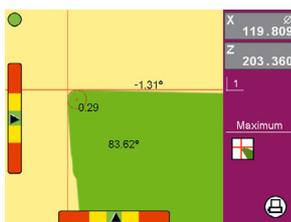


### alpha-set 33 swift

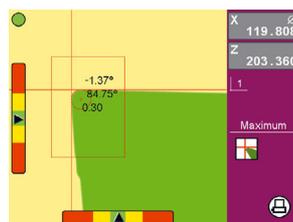
ist das einfach zu bedienende Voreinstellgerät mit elektronischer Bildverarbeitung, 5,7" TFT-Farb-Touchscreen und CMOS-Kamera. Die Werkzeugschneide wird durch den Bildschirmbereich geschwenkt. Dabei wird die Schneidenform blitzschnell automatisch erkannt und die Koordinaten in der X- und Z-Achse angezeigt. Schneidewinkel und -radien werden ebenso vermessen. Im Gegensatz zum Profilprojektor sind die elektronischen Messungen bedienerunabhängig und daher von höchster Wiederholgenauigkeit.

Einfach anzuwählen sind die 99 frei programmierbaren Bezugsnullpunkte. Alle relevanten Messresultate werden auf dem Touchscreen angezeigt. Auch die Bedienung mit einer Maus ist möglich.

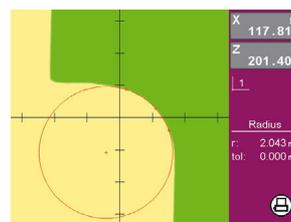
Die pneumatische, selektive Einhandbedienung ist einzigartig in dieser Preisklasse. Die Feinverstellhandräder erlauben bei Bedarf das  $\mu\text{m}$ -genaue Positionieren des Fadenkreuzes an die Werkzeugschneide.



Virtuelles Fadenkreuz



Auswertefenster



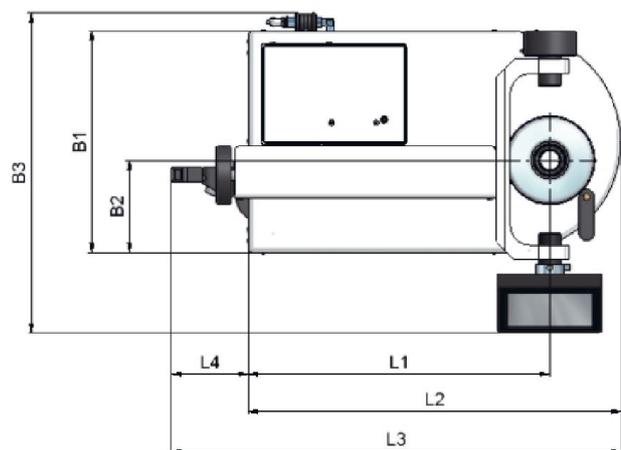
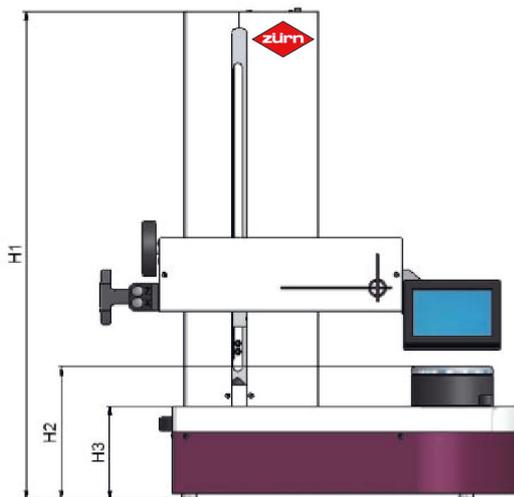
Radiusmessung



Auswahl Adapter

### Technische Daten

- Glasmasstäbe AcuRite, Auflösung 1µm
- Mehrsprachige Dialogführung über 5,7" TFT-Farb-Touchscreen oder Maus
- Virtuelles Fadenkreuz
- Freipositionierbares Auswertefenster
- 99 Bezugsnullpunkte (Adapter) frei programmierbar
- Messprogramme für Radius- und Winkelmessungen
- Absolut- / Differenzmessung
- Radius / Durchmesser
- Haltefunktion
- Achsparallelitätskompensation
- Schnittstelle USB für Etikettendrucker und Maus
- Passwortschutz



Art.-Nr.	Bezeichnung	X=∅	z=Länge	SK	L1	L2	L3	L3	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht
304410	alpha-set 33 swift	200	380	50	405	500	604	104	300	125	433	712	194	136	42 kg
305410	alpha-set 35 swift	200	500	50	405	500	604	104	300	125	433	832	194	136	46 kg

Alle Maße in mm

Kugelgelagerte Werkzeugaufnahme für höchste Rundlaufgenauigkeit

#### Anschlussdaten:

Elektrisch: 100 – 240 V AC / 50/60 Hz  
Druckluft: 4-6 bar, trocken

#### Zubehör:

Drucker Dymo 400  
Reduktionen  
Einstellhorn  
Tischablage für Reduktionen

#### Lieferumfang:

Grundgerät Tischmodell  
Werkzeugaufnahme SK 50  
Tischnetzteil 12 V  
Bedienungsanleitung

Technische Änderungen vorbehalten!

## alpha-set

- reduziert Maschinenstillstandzeit
- reduziert Ausschuss
- erhöht Produktivität

**Automatische Werkzeugvermessung  
mit Kamera und Bildverarbeitung**

### alpha-set vision 2 TS

- 12,1" TFT-Farbbildschirm, Vergrößerung ca.20-fach
- virtuelle, alphanumerische Tastatur
- mehrsprachige Dialogführung
- Auflichtbeleuchtung für die Schneideninspektion
- Bedienung mit Maus

### Optionen Bildverarbeitung

#### alpha-set vision 4

- 12,1" TFT-Farbbildschirm „Touchscreen“
- Vergrößerung 20-80-fach, Farbkamera
- Preis auf Anfrage



### Einhandbedienung mit selektiver, pneumatischer Klemmung

Die selektive pneumatische Achsklemmung erlaubt beide Achsen zusammen oder einzeln zu bewegen. Der Handgriff ist nicht mit dem Messbügel verbunden. Verschiebekräfte wirken nicht auf das Messsystem.

### Höchste Stabilität des Messturmes

Breite Auflage des Messturmes auf den Linearführungen garantieren höchste Stabilität. Die drei mit jeweils vier Kugelbahnen ausgerüsteten Kugelumlaufeinheiten sind vorgespannt und lebensdauergeschmiert.

### Messmethoden

- Festes und fliegendes Fadenkreuz

### Messprogramme

- Linienmessung (Punkt – Punkt)
- Winkelmessung
- Kreismessung
- Lotmessung
- Rundlaufmessung
- Eingabe der Messpunkte durch Mausklick

### Darstellungs- und Bedienelemente

- Justierhilfe für X- und Z-Achse
- Frei wählbarer Auswertungsbereich durch Mausklick
- Umschaltung zur Schneideninspektion (schwarz/weiss)
- 99 frei wählbare Nullpunkte
- Werkzeugbibliothek bis 500 Werkzeuge
- Absolut-, Differenz- und Kettenmaß
- Radius/Durchmesser
- mm/Inch
- Haltefunktion
- Parallelitätskorrektur
- Passwortschutz

### Datenschnittstellen

- Etiketten und Werkzeuglisten über USB und RS 232
- Datentransfer zu PC mit myXPert® alpha-set
- Datenausgabe für 1 Maschine (optional)

### Mikrometer Feinverstellung

Große, ergonomisch ideal angeordnete Handräder erlauben genaues positionieren des Messwagens in der X- und Z-Achse.

Selbstverständlich können X- und Z-Messwerte auch mit dem virtuellen Fadenkreuz vollautomatisch, ohne Feinverstellung, vermessen werden..

### Kugelgelagerte Werkzeugaufnahme SK 50

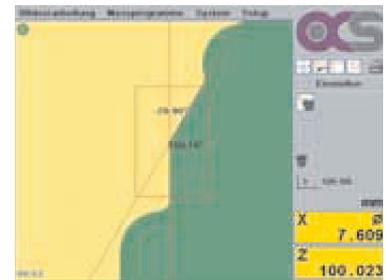
Die kugelgelagerte Werkzeugaufnahme mit integrierter Rotationsklemmung garantiert höchste Rundlaufgenauigkeit (Pat.angem.). Der Kunststoffkugelförmig schützt Werkzeug- und Aufnahmekonus vor Beschädigung.



1) Messen mit fliegendem Fadenkreuz



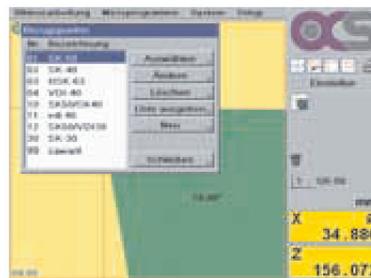
2) Manuelle Auswahl der Messmethode



3) Auswertungsfenster



4) Kreismessung

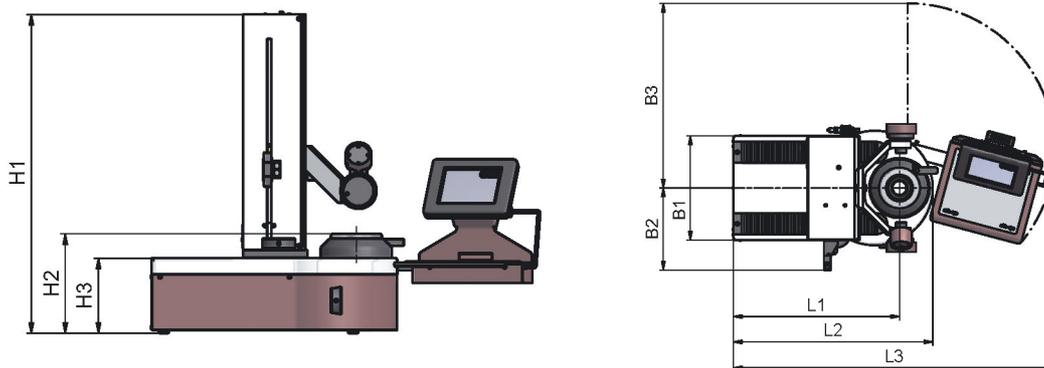


5) Nullpunktverwaltung



6) Auflicht für die Schneideninspektion

## Technische Daten



Art.-Nr.	Bezeichnung	X=∅	Z=Länge	SK	L1	L2	L3	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht
309410	alpha-set 23 v2TS 270	380	50	475	570	920	300	236	532	745	233	176	62 kg	
310410	alpha-set 25 v2TS 270	500	50	475	570	920	300	236	532	870	233	176	65 kg	

Alle Maße in mm

### Anschlussdaten:

Elektrisch: 100 – 240 V AC / 50/60 Hz  
Druckluft: 4-6 bar, trocken

### Zubehör:

Drucker  
Reduktionen  
Unterbau (Höhe 850 mm)  
Tischablage für Reduktionen

### Lieferumfang:

Grundgerät Tischmodell  
Auflichtbeleuchtung  
Werkzeugaufnahme SK 50  
Software myXPert @ alpha-set  
Tischnetzteil 12 Volt  
Bedienungsanleitung  
Einwegtransportbox

Technische Änderungen vorbehalten!

**alpha-set Reduktionen**



Art.-Nr.	Typ	SK	VDI	HSK	POLYGON
238410	SK50xSK30	30			
236410	SK50xSK40	40			
267410	SK50xVDI20		20		
229410	SK50xVDI25		25		
230410	SK50xVDI30		30		
231410	SK50xVDI40		40		
232410	SK50xVDI50		50		
243410	SK50xHSK 32			A,C,E 32	
244410	SK50xHSK 40			A,C,E 40	
245410	SK50xHSK 50			A,C,E 50	
246410	SK50xHSK 63			A,C,E 63	
248410	SK50xHSK100			A,C,E100	
280410	SK50xC3				C3
281410	SK50xC4				C4
282410	SK50xC5				C5
283410	SK50xC6				C6

**Einstelldorn**

Zum Einstellen des absoluten Nullpunktes und der Parallelitäts-Korrektur



**Drucker**



Art.-Nr.	Bezeichnung
50.05.315	SK50x50x315

Art.-Nr.	Bezeichnung
316410	Drucker
317410	Rolle Etiketten 500 St.

**Unterbau**



Art.-Nr.	Bezeichnung
311410	Unterbau ohne Ablagen

**Ablage für Unterbau & Tischablage für alpha-set Reduktionen**



Tischablage  
Grundfläche:  
240 x 240 mm

Die Reduktionen sind für das alpha-set Werkzeug-Voreinstellgerät immer in Griffnähe und vor Beschädigung geschützt.

**Ausführung:**

Stahlblech mit Querverstrebung, pulverbeschichtet RAL 4007  
Aufnahmeringe aus Kunststoff zum Schutz der präzisionsgeschliffenen Reduktionen mit Aussenkegel SK 50

Art.-Nr.	Bezeichnung	für Reduktionen
312410	Ablage Einstelldorn	+ 1x SK / MAS-BT / CAT 50
313410	Ablage SK 50	3x SK / MAS-BT / CAT 50
315410	Tischablage SK 50	4x SK / MAS-BT / CAT 50